

Noviembre de 2004

POLYSITE™

CONTENIDOS

PolySite™ está construido a base de polietileno de alta densidad 100% (HDPE, por sus siglas en inglés), derivado de los envases reciclados posteriores al consumo, como los envases de leche. Este HDPE recuperado se purifica y se muele en forma de pequeños gránulos. El pigmento y los inhibidores de los rayos UV se agregan cuando se calienta el HDPE, luego se le da forma mediante extrusión y se lo enfría. El resultado final es un producto con un contenido reciclado superior al 90% por peso.

RESISTENCIA A LA TENSIÓN AMBIENTAL

Debido a que PolySite™ está hecho a base de HDPE, tiene una resistencia excepcional a la humedad, las sustancias corrosivas, los insectos y otras tensiones ambientales. No absorbe la humedad, por lo que no se pudre, astilla ni raja. No requiere impermeabilización, teñido u otro mantenimiento similar.

PolySite™ tiene una resistencia excelente al desgaste del clima, sin embargo, como sucede con otras poliolefinas, es posible que el material se destiña levemente con el uso. Las pruebas de alteración por exposición a la intemperie artificial según ASTM E838, indican que PolySite™ tiene muy buena estabilidad del color, con un cambio de reflectancia de 0,91 en una escala del 0 al 100, después de aproximadamente 1 millón langleys de exposición (alrededor de 3 años en la mayor parte de Norteamérica). Esta estabilidad se consigue mediante el uso de sistemas de pigmentos que son resistentes a la descomposición por efecto de la energía radiante.

POLYSITE™ TARDA EN INFLAMARSE O FUNDIRSE

PolySite™ tiene una temperatura de fusión de aproximadamente 270° F (132° C) y un punto de inflamabilidad de aproximadamente 620° F (326° C), un punto de inflamabilidad superior al de la madera. Por eso, PolySite™ debe exponerse a una fuente de combustión potente por un período más largo que la madera para inflamarse. Al igual que la madera, PolySite™ se quema cuando se lo expone a una fuente de combustión por un período de tiempo suficientemente largo.

MANTENIMIENTO

PolySite™ no se ve afectado por la mayoría de las sustancias corrosivas y no absorbe la humedad ni promueve el crecimiento de bacterias. Para mantener el acabado original, simplemente limpie la superficie de PolySite™ con agua y jabón. Por lo general, la pintura no se adhiere a PolySite™, por eso no es necesario ni se recomienda aplicar selladores o pinturas.

La mayoría de los tipos de grafitis pueden limpiarse de la superficie de PolySite™ con un producto de limpieza multiuso convencional.

MUESTRAS

Para recibir una muestra de PolySite™, comuníquese con el equipo de ventas/atención al cliente de Landscape Forms al 800/521-2546.

PROPIEDADES MECÁNICAS

Propiedad	Método de prueba	
Densidad (libras/pulgada cúbica)	ASTM D792	0,25 - 0,28
Resistencia a la compresión	ASTM D695	
	psi a 0,2 pulgadas def.	2540 - 2560
	psi a 0,4 pulgadas def.	3040 - 3120
	psi a 0,6 pulgadas def.	5130 - 5350
Resistencia a la rotura (psi)	ASTM D638	2160 - 2630
Módulo de flexión (psi)	ASTM D790	97900 - 103300
Resistencia al corte (psi)	ASTM D732-90	1850 - 2050
Coefficiente de dilatación térmica (pulgada/ pulgada/ °F)	ASTM D696	0,0007
Alteración por exposición a la intemperie artificial > 1MM langleys	ASTM E838	0,91% de cambio de color